



SOLID SPRAY

Пневмораспыляемая полиэфирная шпатлевка

319.1200.T (фасовка 1200 гр.)

КОМПОНЕНТЫ ПРОДУКТА

Шпатлевка **SPRAY**

Отвердитель для пневмораспыляемой полиэфирной шпатлевки

ОПИСАНИЕ

Отделочная шпатлёвка наносимая пневматическим пистолетом. Позволяет получить идеально гладкий слой даже на больших поверхностях. Время её затвердевания составляет около 2 часов (время можно сократить, прогревая в температуре не превышающей 60 0 C). Шпатлёвка подготовлена как для механической, так и ручной обработки мелкозернистыми наждачными бумагами.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Продукт обладает очень хорошей адгезией к поверхностям различного рода. Можно наносить на:

- сталь;
- алюминий и оцинкованные поверхности;
- поверхности из стеклопластиков;
- отшлифованное заводское покрытие;
- отшлифованное ремонтное покрытие.
- отшлифованные двухкомпонентные грунты
- деревянные поверхности

Перед нанесением поверхность обработать абразивом P80-P180, периферийные участки обработать абразивом P150-P220, затем тщательно обезжирить очистителем силикона **SOLID SILICON CLEANER**

НАНЕСЕНИЕ

Наносится пневмораспылителем предварительно смешанная с отвердителем в пропорции 100÷4 распыляемая полиэфирная шпатлевка на заранее подготовленные участки ремонтируемой поверхности. Запрещено наносить шпатлевку непосредственно на реактивные основания, а так же на однокомпонентные акриловые и нитроцеллюлозные поверхности (термопластичные покрытия). В случаях если ремонтный участок является термопластичным покрытием на него предварительно должен быть нанесен грунт **SOLID EPOXI PRIMER**, высушен и обработан абразивом P220.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Срок хранения: 12 месяцев с момента изготовления

Плотность 1,55 кг/л

Цвет: светло-серый, степень блеска: матовый

VOС для смеси= 437 [г/л]









Продукт отвечает требованиям директивы Европейского Союза (2004/42/WE), которая для этой категории продуктов (кат. В/3) определяет предельную величину ЛОВ на уровне 540 [г/л].





Техническая информация

ПРИМЕНЕНИЕ ПРОДУКТА

 Подготовка поверхности	Поверхность перед нанесением обработать абразивом P80-P120, периферийные участки обработать P150-P220. На термопластичные покрытия предварительно нанести грунт SOLID EPOXY PRIMER , высушить и обработать абразивом P220.	
 Очистка поверхности	Подготовленную поверхность обработать очистителем силикона SOLID SILICON CLEANER	
 Пропорции смешивания	SOLID SPRAY Отвердитель для пневмораспыляемой полиэфирной шпатлевки Разбавитель для полиэфирных материалов	По объему 100 частей 4 части До 10%
 Вязкость	50 сек., DIN 4/20oC,	
 Жизнеспособность	20 мин при 20oC	
 Оборудование	Размер сопла: HVLP, Trans Tech и RP 2.0÷3,0 мм Давление на входе: 2.0 – 2.5 бар	
 Нанесение	Количество слоев: 1-3 слоя Не превышать толщины одинарного мокрого слоя 200 мк Не превышать общей толщины 600 мк	
 Выдержка 20°C	Между слоями: около 5÷10 минут Перед нагревом: около 10 мин Время испарения зависит от температуры и толщины слоя	
 Сушка	около 2 часа при 20°C. около 25 мин при 60°C. Температура ниже 20oC значительно увеличивает время отверждения	
 ИК сушка короткие волны 60°C на поверхности	10÷14 мин на кв. При толщине 200-250 μm.	
 Шлифование	шлифование по сухому : P180-320.	
 Техника безопасности	Во время работы с продуктами 2K необходимо использовать исправные средства индивидуальной защиты. Следует защищать глаза и дыхательные пути. Помещения должны хорошо проветриваться. Пистолеты и инструменты следует очищать сразу же после окончания работы.	

